

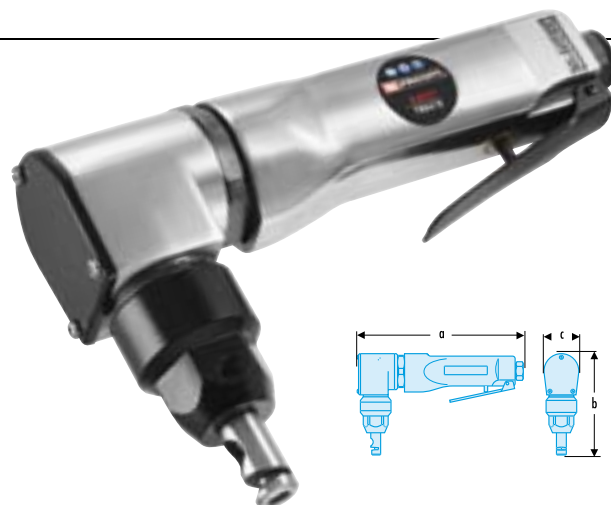
## ► Varios

### Roedora

#### V.850F

- Mando por palanca que permite un control preciso y un arranque a velocidad reducida.
- Permite la realización de redondos de hasta 6,5 mm de radio.
- Espesor máx. 1,2mm - velocidad 1,8 m/min.
- Movimiento : 4.300 oscilaciones/min.
- Consumo medio de aire : 110 l/min.
- Rosca de admisión : 1/4".
- Ø int. flexible : 10 mm.

|                  | a<br>mm             | b<br>mm | c<br>mm | ΔΔ<br>kg |
|------------------|---------------------|---------|---------|----------|
| <b>V.850F</b>    | 179                 | 118     | 40,5    | 0,9      |
| <b>V.850FKR2</b> | Denominación<br>Kit |         |         |          |

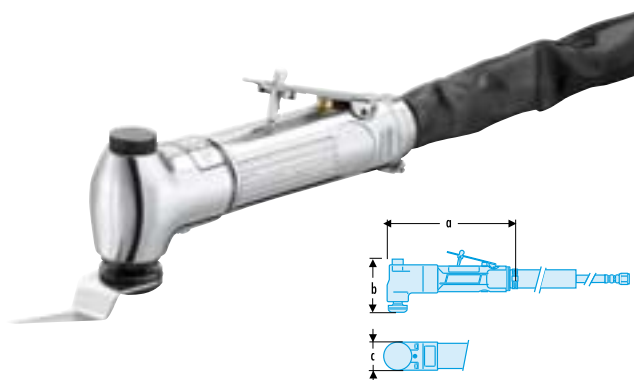


### Cuchilla para parabrisas

#### CAD.P300F

- Reducción del tiempo de sustitución de parabrisas.
- Gatillo de seguridad.
- Escape de aire en el mango.
- Movimiento pendular 3°.
- No incluye hoja pero se suministra con manual técnico.
- Movimiento : 20.000 oscilaciones/min.
- Consumo medio de aire : 120 l/min.
- Rosca de admisión : 1/4".
- Ø int. flexible : 10 mm.

|                  | a<br>mm | b<br>mm | c<br>mm | ΔΔ<br>kg |
|------------------|---------|---------|---------|----------|
| <b>CAD.P300F</b> | 209     | 85      | 45      | 1,21     |



### Cuchilla para parabrisas



| Hoja               | Denominación              |
|--------------------|---------------------------|
| <b>CAD.P300A1</b>  | Hoja plana larga 90mm     |
| <b>CAD.P300A2</b>  | Hoja en forma de U 36 mm  |
| <b>CAD.P300A4</b>  | Hoja curva 30mm           |
| <b>CAD.P300A5</b>  | Hoja de rascar 8mm        |
| <b>CAD.P300A6</b>  | Hoja recta 35mm           |
| <b>CAD.P300A7</b>  | Hoja recta fina 35mm      |
| <b>CAD.P300A8</b>  | Hoja recta en ángulo 35mm |
| <b>CAD.P300A9</b>  | Hoja en forma de U 24mm   |
| <b>CAD.P300A10</b> | Disco 60mm                |
| <b>CAD.P300A11</b> | Hoja larga en ángulo      |
| <b>CAD.P300A12</b> | Hoja larga en ángulo      |

Cada referencia corresponde a una hoja

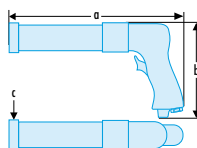
| Características                 | CAD.P300 |
|---------------------------------|----------|
| Movimiento por min.             | 20 000   |
| Peso (kg)                       | 1,21     |
| Longitud (mm)                   | 208      |
| Consumo de aire (l/min)         | 120      |
| Rosca de admisión (")           | 1/4      |
| Ø int. tubo (mm)                | 10       |
| Presión de utilización (bares): | 6,2      |

**CAD.P300**

## Pistola de cartucho - 50 x 215mm

### V.801F

- Para fijación con silicona, masilla, colas...
- Caudal ajustable.
- Liberación de presión automática que detiene el caudal del producto.
- Conexión de aire (roscado hembra) : 1/4".
- Tubo recomendado (Ø interno) : 10 mm.
- Racor recomendado (roscado-Ø interno mm) : 1/4"-8.
- Presión : 6,2 bares.
- Nivel sonoro (dB(A)) : 70.
- Nivel de vibración : 2,5 m/s<sup>2</sup>.
- Cartucho estándar : 50 x 215 mm.

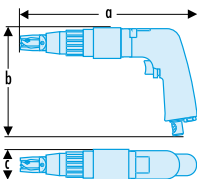


|        | a<br>mm | b<br>mm | c<br>mm | ΔΔ<br>kg |
|--------|---------|---------|---------|----------|
| V.801F | 305     | 168     | 62      | 1,3      |

## Fresadora de puntos de soldadura

### V.781

- Conexión de aire (roscado hembra) : 1/4".
- Tubo recomendado (Ø interno) : 8 mm.
- Racor recomendado (roscado-Ø interno mm.) : 1/4"-6.
- Presión : 6,3 bares.
- Velocidad de rotación : 1.800 r.p.m.
- Consumo medio de aire : 460 l/min.
- Nivel sonoro (dB(A)) : 74,1.
- Nivel de vibración : < 2,5 m/s<sup>2</sup>.
- Diámetro de fresa : 8 mm.
- Para quitar con precisión los puntos de soldadura.
- Atención : no se puede utilizar con tope.
- Evita dañar la segunda capa de metal.
- También admite las fresas de 8,2 mm.
- Incluye 1 fresa de 8 mm.
- Cada referencia de fresa corresponde a una fresa.



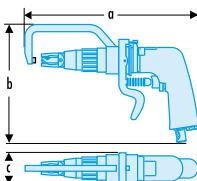
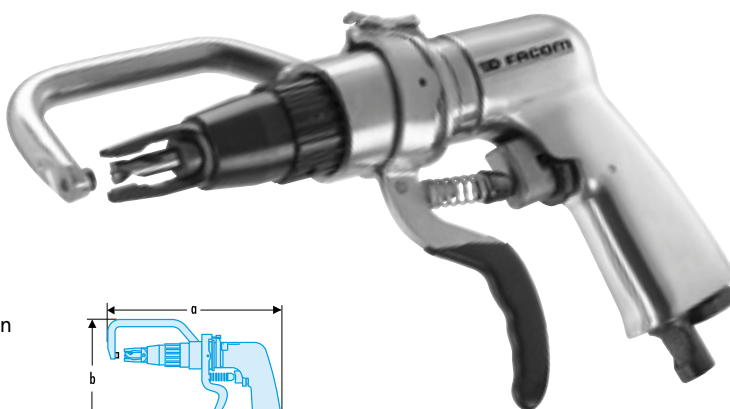
|       | a<br>mm | b<br>mm | c<br>mm | ΔΔ<br>kg |
|-------|---------|---------|---------|----------|
| V.781 | 242     | 160     | 46      | 1,35     |

|         | Denominación |
|---------|--------------|
| V.781A1 | Fresa Ø 8mm  |

## Fresadora de puntos de soldadura con tope

### V.781B

- Conexión de aire (roscado hembra) : 1/4".
- Tubo recomendado (Ø interno) : 8 mm.
- Racor recomendado (roscado-Ø interno mm) : 1/4"-6.
- Presión : 6,3 bares.
- Velocidad de rotación : 1.800 r.p.m.
- Consumo medio de aire : 460 l/min.
- Nivel sonoro (dB(A)) : 74,1.
- Nivel de vibración : < 2,5 m/s<sup>2</sup>.
- Diámetro de fresa : 8 mm.
- Para quitar con precisión los puntos de soldadura.
- Tope especial que permite sujetar la pieza que se trabaja sin resbalones.
- También admite las fresas de 8,2mm.
- Incluye 1 fresa Ø 8 mm.
- Cada referencia de fresa corresponde a 1 fresa.



|        | a<br>mm | b<br>mm | c<br>mm | ΔΔ<br>kg |
|--------|---------|---------|---------|----------|
| V.781B | 270     | 198     | 53      | 1,6      |

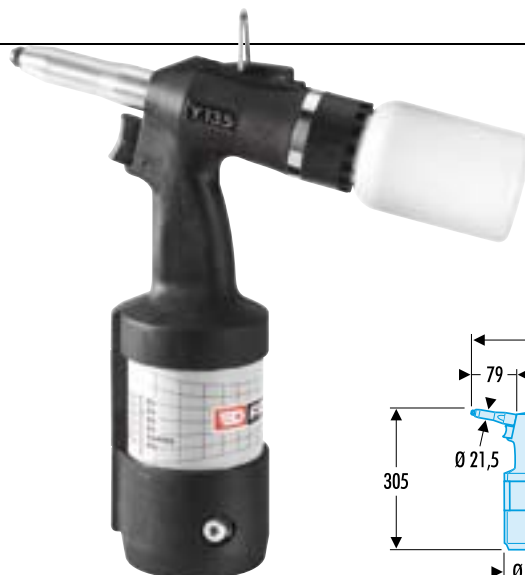
|         | Denominación |
|---------|--------------|
| V.781A1 | Fresa Ø 8mm  |



## Remachadora neumática de aspiración

### Y.135

- Capacidad : Ø 5 mm para cualquier material.
  - Recorrido de tracción : 17 mm.
  - Potencia 1.100 N.
  - Aspiración del clavo regulable.
  - Recipiente recuperador de clavos rotos.
  - Racor giratorio que se puede fijar debajo de la pistola o en un lado.
  - Incluye boquillas para 2 - 3 - 4 y 5 mm.
- ΔΔ : 2,47kg.



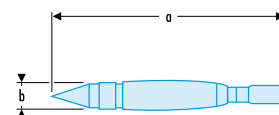
## Lápiz marcador

### V.820

- Herramienta destinada a marcar los materiales duros (acero templado, piedra, vidrio, cerámica), gracias a su punta de carburo de tungsteno de 600 impactos/segundo.
- Control del aire por anillo giratorio.
- Se entrega con tubo de alimentación de 1,5 m con racor roscado macho 1/4" y una punta estándar.
- Número de ciclos : 36.000 impactos/min.
- Consumo de aire en vacío : 0,03 m³/min.
- Ø interior tubo de aire : 5 mm.
- Roscado de entrada de aire : 1/4" .
- Presión de utilización : 5-7 bares.
- Nivel sonoro : 78,4 dBA.



|                | a x b<br>mm    | ΔΔ<br>g |
|----------------|----------------|---------|
| <b>V.820</b>   | 160 x 17       | 360     |
|                | Denominación   |         |
| <b>V.820A1</b> | Punta estándar |         |
| <b>V.820A2</b> | Punta fina     |         |



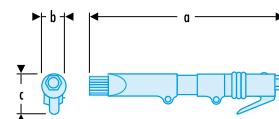
## Rasqueta de agujas

### V.352

- Para limpiar, desoxidar y decapar superficies metálicas.
- Permite el acceso a fisuras y ranuras.
- Se entrega con agujas Ø 2 mm.
- Número de impactos : 4200/min.
- Consumo medio de aire : 0,135 m³/min.
- Ø interior del tubo de aire : 10 mm.
- Roscado racor de llegada de aire : 3/8" .
- Presión de utilización recomendada : 5-7 bares.



|                    | a<br>mm  | b<br>mm | c<br>mm | ΔΔ<br>kg |
|--------------------|--|---------|---------|----------|
| <b>V.352</b>       | 360  | 36      | 75      | 1,53     |
|                    | Denominación                                     |         |         |          |
| <b>V.352A1</b>     | Juego de agujas de recambio para rasqueta Ø 2 mm |         |         |          |
| <b>V.352A1D3</b>   | Juego de agujas de recambio Ø 3 mm               |         |         |          |
| <b>V.352-137D3</b> | Peine para aguja Ø 3 mm                          |         |         |          |



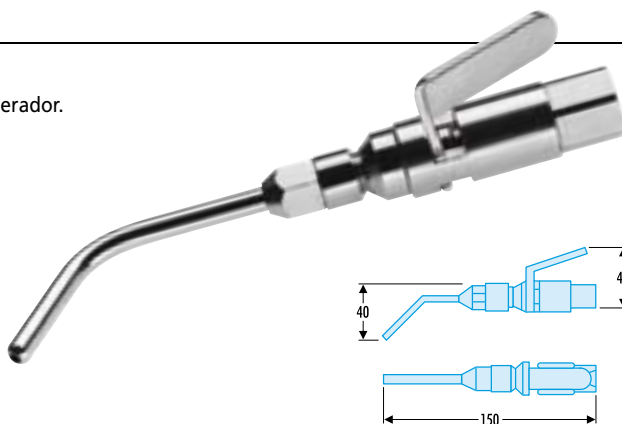
## Pistola de aire comprimido

### V.999A

- Modelo con pantalla de aire para evitar el retorno de polvo contra el operador.
- Se entrega con boquilla V.999A10.
- Alimentación : roscado 1/4".
- Ø del tubo : 8 mm.
- Consumo : 0,53 m³/min.
- Presión del chorro : 2 bares.

ΔΔ : 170 g.

|          | Denominación            |
|----------|-------------------------|
| V.999A10 | Boquilla acodada 100 mm |
| V.999A20 | Boquilla acodada 200 mm |
| V.999A30 | Boquilla recta 300 mm   |



## ► Conexión red

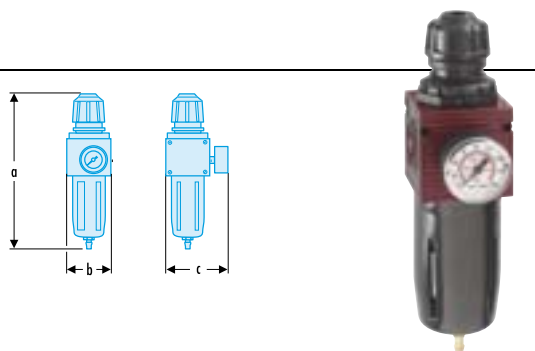
## ►► Filtros reguladores lubricadores

### Filtro regulador de 3/8"

#### N.555D

- Mismas características que el modelo N.558D, aunque sin la cubeta de lubricación.
- Diseñado para proporcionar aire sin lubricar a pistolas de aire comprimido, pistolas de pintura...

|        | a x b x c<br>mm | ΔΔ<br>kg |
|--------|-----------------|----------|
| N.555D | 258 x 109 x 65  | 0,84     |

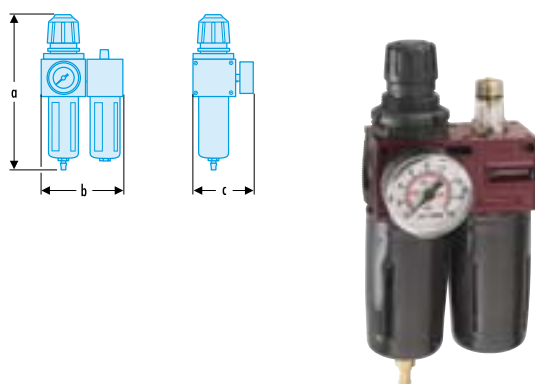


### Filtro regulador - lubricador de 1/4"

#### N.553D

- Filtro regulador monobloque con filtro de bronce al vidrio.
- Umbral de filtración de 40 micrones.
- Purga semiautomática.
- Lubricador de microniebla de aceite.
- Presión primaria máxima :  
14 bares a 20°C, 8 bares a 50°C con cubeta de protección,  
12 bares a 20°C sin cubeta de protección.
- Intervalo de presión secundaria : de 0,5 a 8,4 bares.
- Temperatura admitida : - 25°C a + 50°C.
- Aceite recomendado : Viscosidad Engler a 50°C : entre 2 y 2,5.

|        | Rosca<br>" | a x b x c<br>mm | Caudal (l/min) | Capacidad depósito<br>(cl) | ΔΔ<br>g |
|--------|------------|-----------------|----------------|----------------------------|---------|
| N.553D | 1/4        | 188 x 80 x 74   | 1400           | 6                          | 440     |



### Filtro regulador - lubricador de 3/8"

#### N.558C

- Filtro regulador monobloque con filtro de bronce al vidrio.
- Umbral de filtración de 40 micrones.
- Purga semiautomática.
- Lubricador de microniebla de aceite.
- Presión primaria máxima :  
14 bares a 20°C, 8 bares a 50°C con cubeta de protección,  
12 bares a 20°C sin cubeta de protección.
- Intervalo de presión secundaria : de 0,5 a 8,4 bares.
- Temperatura admitida : - 25°C a + 50°C.
- Aceite recomendado : Viscosidad Engler a 50°C: entre 2 y 2,5.

|        | Rosca<br>" | a x b x c<br>mm | Caudal<br>(l/min) | Capacidad depósito<br>(cl) | ΔΔ<br>kg |
|--------|------------|-----------------|-------------------|----------------------------|----------|
| N.558D | 3/8        | 231 x 120 x 93  | 2800              | 16                         | 1,701    |

